

バット溶接機 UPSET BUTT WELDER

改訂:2014/8/26

本機は鋼、銅、真鍮、アルミニウム、ステンレスその他各種金属の線材、棒材、板材等の突合せ溶接に使用されます。



NTC-001-002-104



NTC-106



NTC-206-213-220-335

溶接機仕様 SPECIFICATIONS

納期：受注後約1.5~2ヶ月

型式 TYPE	最大容量 MAX.CAPACITY		定格容量 RATED CAPACITY	溶接能力 WELDING CAPACITY		機械寸法 OUTSIDE DIMENSION			機械重量 WEIGHT	備考
	入力 INPUT KVA	使用率 DUTY CYCLE %	使用率50% DUTY CYCLE50 KVA	軟(硬)鋼線 STEEL WIRE φ mm	銅線 COPPER WIRE φ mm	正面 WIDTH mm	奥行 LONGITUDE mm	高さ HEIGHT mm		
				mm	mm	mm	kg			
NTC-001	5	2	1	0.2 - 1.5	0.2 - 1.0	163	205	265	12	
NTC-002	10	2	2	0.4 - 2.6	0.5 - 2.2	163	205	265	12	
NTC-104	20	2	4	0.8 - 4.0	0.8 - 3.2	208	273	405	30	
NTC-106	25	3	6	3 - 6	3 - 5	290	340	443	50	
NTC-206	25	3	6	3 - 6	3 - 5	700	415	1025	150	
NTC-213	55	3	13	3 - 13	3 - 8	700	415	1025	207	
NTC-220	75	5	20	5 - 15	5 - 10	700	415	1025	207	
NTC-335	90	8	35	8 - 20	6 - 16	840	500	1385	390	
電圧 VOLTAGE:200/220V (NTC-001-002型のみ 100Vに変更可能)										
周波数 FREQUENCY:50/60Hz										
* 上記の代表機種以外にもご要望に応じます *										

本仕様は予告なしに内容を変更する事がありますのでご了承下さい。



NEWMAN-TECH CORP.

株式会社ニューマンテック

〒276-0045 千葉県八千代市大和田151-5

TEL:047-411-8316 FAX:047-411-8317

e-mail:newman002@newman-tech.co.jp

URL:http://www.newman-tech.co.jp/